











CoroThread® 266**Herramientas exteriores**

	Unidad de corte CoroThread® 266 para torneado de roscas	Página C30-C32
	Mango de herramienta CoroThread® 266 para torneado de roscas	Página C34-C36
	Mango de herramienta CoroThread® 266 QS para torneado de roscas	Página C37
	Cabeza CoroThread® 266 para torneado de roscas	Página C38

Herramientas interiores

	Unidad de corte CoroThread® 266 para torneado de roscas	Página C39
	Barra de mandrinar CoroThread® 266 para torneado de roscas	Página C40-C41
	Cabeza CoroThread® 266 para torneado de roscas	Página C42-C43


T-Max® U-Lock**Herramientas interiores**

	Unidad de corte T-Max® U-Lock para torneado de roscas	Página C51
	Barra de mandrinar T-Max® U-Lock para torneado de roscas	Página C52-C53
	Cabeza T-Max® U-Lock para torneado de roscas	Página C54

CoroCut® XS

	CoroCut® XS	Página B99-B100
---	-------------	-----------------

CoroTurn® XS

	Adaptador CoroTurn® XS	Página F2
---	------------------------	-----------

CoroCut® MB

	Adaptador CoroCut® MB	Página F2
---	-----------------------	-----------

TORNEADO DE ROSCAS CoroThread™ 266

CoroThread™ 266

Torneado extremadamente estable para todo tipo de rosca

Aplicación

- Roscas exteriores
- Roscas interiores

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Tiempos muertos y de mecanizado minimizados
- Excelente acabado superficial gracias a su excepcional estabilidad
- 3 filos de corte agudos para obtener roscas de gran calidad
- Disponibilidad de plaquitas de varios vértices que requieren menos pasadas, lo que resulta en una mayor productividad
- Amplia gama de productos y plaquitas con perfil de rosca dentro de la oferta estándar
- Acoplamiento exclusivo de raíl guía entre la plaquita y el asiento de la punta
- Buen intercambio del filo
- Sencillo montaje de la plaquita



El refrigerante de gran precisión por arriba controla la rotura de la viruta y ofrece un mecanizado seguro, mientras que el refrigerante por abajo controla la temperatura y proporciona una vida útil de la herramienta prolongada y predecible.

www.sandvik.coromant.com/corothread266

Plaquitas

- Geometrías y calidades para todo tipo de materiales
- Plaquitas Tailor Made para casi cualquier forma de rosca o paso

Herramientas

- Unidades de corte Coromant Capto®
- Mangos de herramienta
- Barras de mandrinar
- Cabezas CoroTurn® SL



Geometría estándar A

Geometría aguda F

Geometría rompevirutas C

Tres tipos distintos de plaquita de roscado

Perfil completo

Alta productividad



Perfil en V

Inventario de herramientas minimizado



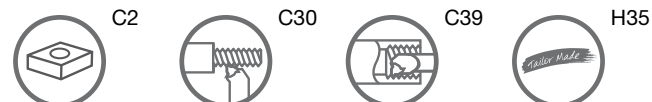
Multi-diente

Producción en serie rentable



Sujeción iLock™ de alta seguridad

La plaquita ranurada se asienta rígidamente sobre las guías en forma de T del alojamiento y así se elimina cualquier movimiento provocado por las variaciones de la fuerza de corte.



C 4



A

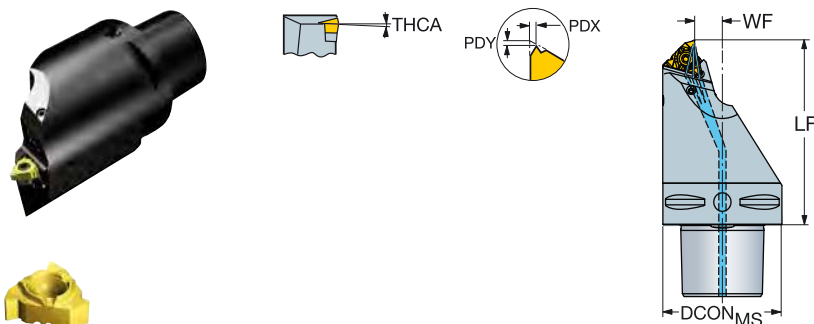
TORNEADO DE ROSCAS Herramientas exteriores

Unidad de corte CoroThread® 266 para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

B



C



D

CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm						MID		
			DCON _{MS}	LF	WF	THCA	BAR	NM		KG	
16	C6	3	C6-266RS18100-16HP	63.0	100.0	18.0	1°	80	3.5	2.00	266.RG-16..
22	C6	3	C6-266RS16100-22HP	63.0	100.0	16.0	1°	80	5.0	1.94	266.RG-22..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

R = A derecha

Nota:

En una máquina multitarea, la herramienta debe inclinarse 45 grados; de lo contrario, el portaherramientas, eje B, chocará con el portapinzas.

E

Piezas de repuesto					
CZC _{MS}	Tornillo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla	
16	C6	5513 020-13	5322 389-11	5512 032-05	5691 026-13
22	C6	5513 020-26	5322 379-11	5512 032-04	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

F

G

H



C 30



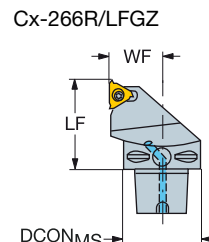
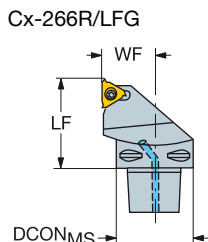
Unidad de corte CoroThread® 266 para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



266 R/LG



Código de pedido	CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm								MIID
				DCON _{MS}	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG		
16	C3	3	C3-266R/LFG-22040-16	32.0	40.0	22.0	1°	10	3.0	0.23	266.LG-16..	
	C4	3	C4-266R/LFG-27050-16	40.0	50.0	27.0	1°	10	3.0	0.46	266.LG-16..	
	C5	3	C5-266R/LFG-35060-16	50.0	60.0	35.0	1°	10	3.0	0.77	266.LG-16..	
	C6	3	C6-266R/LFG-45065-16	63.0	65.0	45.0	1°	10	3.0	1.29	266.LG-16..	
22	C3	3	C3-266RFG-22040-22	32.0	40.0	22.0	1°	10	5.0	0.23	266.RG-22..	
	C4	3	C4-266R/LFG-27050-22	40.0	50.0	27.0	1°	10	5.0	0.42	266.LG-22..	
	C5	3	C5-266R/LFG-35060-22	50.0	60.0	35.0	1°	10	5.0	0.77	266.LG-22..	
	C6	3	C6-266R/LFG-45065-22	63.0	65.0	45.0	1°	10	5.0	1.31	266.LG-22..	
27	C6	3	C6-266R/LFG-55080-27	80.0	80.0	55.0	1°	10	5.0	2.54	266.LG-22..	
	C6	3	C6-266R/LFG-45065-27	63.0	65.0	45.0	1°	10	7.5	1.31	266.LG-27..	

Código de pedido	CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm								MIID
				DCON _{MS}	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG		
16	C4	3	C4-266RFGZ27050-16	40.0	50.0	27.0	1°	10	3.0	0.42	266.RG-16..	
	C5	3	C5-266RFGZ35060-16	50.0	60.0	35.0	1°	10	3.0	0.77	266.RG-16..	
	C6	3	C6-266RFGZ45065-16	63.0	65.0	45.0	1°	10	3.0	1.30	266.RG-16..	
22	C4	3	C4-266RFGZ27050-22	40.0	50.0	27.0	1°	10	5.0	0.42	266.RG-22..	
	C5	3	C5-266RFGZ35060-22	50.0	60.0	35.0	1°	10	5.0	0.77	266.RG-22..	
	C6	3	C6-266RFGZ45065-22	63.0	65.0	45.0	1°	10	5.0	1.32	266.RG-22..	

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

Código de pedido	Piezas de repuesto				
	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla
C3-266R/LFG-22040-16	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	5691 034-01
C4-266R/LFG-27050-16	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	5691 034-01
C4-266RFGZ27050-16	5513 020-13		5322 389-11	5512 032-05	5691 034-01
C5-266R/LFG-35060-16	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	5691 034-02
C5-266RFGZ35060-16	5513 020-13		5322 389-11	5512 032-05	5691 034-02
C6-266R/LFG-45065-16	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	5691 034-02
C6-266RFGZ45065-16	5513 020-13		5322 389-11	5512 032-05	5691 034-02
C8-266R/LFG-55080-16	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	5691 034-03
C3-266R/LFG-22040-22	5513 020-26	5322 379-11	5322 379-11	5512 032-04	5691 034-01
C4-266R/LFG-27050-22	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04	5691 034-01
C4-266R/LFGZ27050-22	5513 020-26		5322 379-11	5512 032-04	5691 034-01
C5-266R/LFG-35060-22	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04	5691 034-02
C5-266R/LFGZ35060-22	5513 020-26		5322 379-11	5512 032-04	5691 034-02
C6-266R/LFG-45065-22	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04	5691 034-02
C6-266R/LFGZ45065-22	5513 020-26		5322 379-11	5512 032-04	5691 034-02
C8-266R/LFG-55080-22	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04	5691 034-03
C6-266R/LFG-45065-27	5513 020-66	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03	5691 034-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



C2



F2



E1



G1



H36



H27



H5

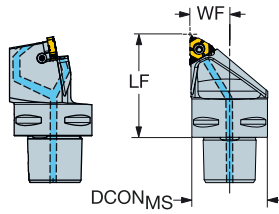
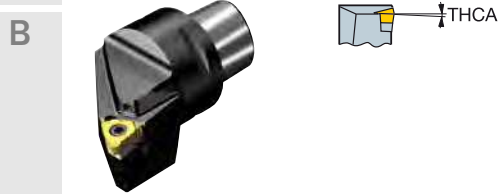


A TORNEADO DE ROSCAS Herramientas exteriores

Unidad de corte CoroThread® 266 para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión



C 266 R/LG

Código de pedido	Dimensiones, mm										MIID
	CZC _{MS}	CNSC	DCON _{MS}	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG		
16	C3	3	C3-266-R/LFA17047-16C	32.0	47.0	17.0	1°	150	3.0	0.24	266.LG-16..
	C4	3	C4-266-R/LFA21055-16C	40.0	55.0	21.0	1°	150	3.0	0.42	266.LG-16..
	C5	3	C5-266-R/LFA26065-16C	50.0	65.0	26.0	1°	150	3.0	0.77	266.LG-16..
	C6	3	C6-266-R/LFA33075-16C	63.0	75.0	33.0	1°	150	3.0	1.34	266.LG-16..

D Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75 R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto

Tornillo de plaquita	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla	Tapón	Tapón de refrigerante
5513 020-13	5322 392-11	5322 391-11	5512 032-05	5691 026-13	3214 013-02	5512 104-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

E

F

G

H



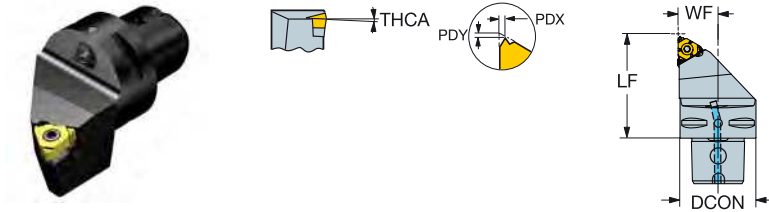
C 32



Unidad de corte CoroThread® 266 para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



266 R/LG

CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm						MID		
			DCON _{MS}	LF	WF	THCA	BAR	NM		KG	
16	C3	3	C3-266RFAZ17039-16	32.0	39.0	17.0	1°	10	3.0	0.21	266.RG-16..
	C4	3	C4-266RFAZ21055-16	40.0	55.0	21.0	1°	10	3.0	0.42	266.RG-16..
	C5	3	C5-266RFAZ26065-16	50.0	65.0	26.0	1°	10	3.0	0.76	266.RG-16..
	C6	3	C6-266RFAZ33075-16	63.0	75.0	33.0	1°	10	3.0	1.34	266.RG-16..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

Piezas de repuesto					
CZC _{MS}	Tornillo	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla	
16	C3-C4	5513 020-13	5322 391-11	5512 032-05	5691 034-01
16	C5-C6	5513 020-13	5322 391-11	5512 032-05	5691 034-02

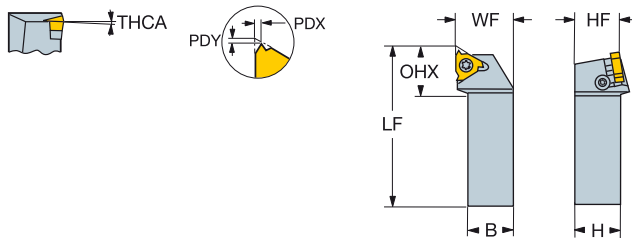
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



A TORNEADO DE ROSCAS Herramientas exteriores

Mango de herramienta CoroThread® 266 para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo



266 R/LG

C	CZC _{MS}	OHX	Código de pedido	Dimensiones, mm								MIID	
				B	H	LF	WF	HF	THCA	NM	KG		
D	16	16 x 16	21.4	266R/LFG-1616-16	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	1°	3.0	0.23	266.LG-16..
		20 x 20	21.6	266R/LFG-2020-16	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	1°	3.0	0.42	266.LG-16..
		25 x 25	22.2	266R/LFG-2525-16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	1°	3.0	0.76	266.LG-16..
		32 x 25	22.2	266R/LFG-3225-16	25.0	32.0	150.0	32.0	32.0	1°	3.0	1.08	266.LG-16..
	22	25 x 25	33.3	266R/LFG-2525-22	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	1°	5.0	0.76	266.LG-22..
		32 x 32	34.3	266R/LFG-3232-22	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	1°	5.0	1.37	266.LG-22..
		40 x 40	29.7	266R/LFG-4040-22	40.0	40.0	250.0	50.0	40.0	1°	5.0	3.14	266.LG-22..
	27	32 x 32	39.0	266R/LFG-3232-27	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	1°	7.5	1.40	266.LG-27..
		40 x 40	34.6	266R/LFG-4040-27	40.0	40.0	250.0	50.0	40.0	1°	7.5	3.15	266.RG-27..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

Piezas de repuesto					
CZC _{MS}	Tornillo	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo	
16	16 x 16-32 x 25	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
22	25 x 25-40 x 40	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
27	32 x 32	5513 020-66	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03
27	40 x 40	5513 020-66		5322 387-11	5512 032-03

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

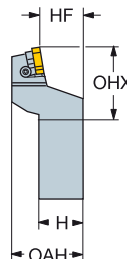
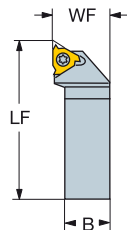


C 34



Mango de herramienta CoroThread® 266 para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo



266 R/LG

		Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	OHX	Código de pedido	B	H	LF	WF	HF	OAH	THCA	NM	KG	MIID		
			16	25 x 25	22.2	266R/LFGZ2525-16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	44.0	1°	3.0
	32 x 25	22.2	266RFGZ3225-16	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	48.0	1°	3.0	1.05	266.RG-16..	
22	25 x 25	33.3	266R/LFGZ2525-22	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	46.0	1°	5.0	0.80	266.LG-22..	
	32 x 32	34.3	266RFGZ3232-22	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	52.0	1°	5.0	1.34	266.RG-22..	

Z = Para montaje hacia abajo

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

Piezas de repuesto					
CZC _{MS}	Tornillo	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo	
16	25 x 25	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
16	32 x 25	5513 020-13		5322 389-11	5512 032-05
22	25 x 25	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
22	32 x 32	5513 020-26		5322 379-11	5512 032-04

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



C2



F2



E1



H36



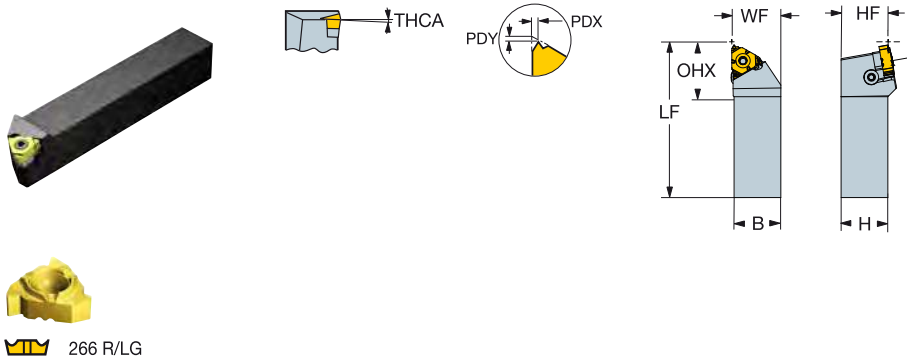
H26



A TORNEADO DE ROSCAS Herramientas exteriores

Mango de herramienta CoroThread® 266 para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo



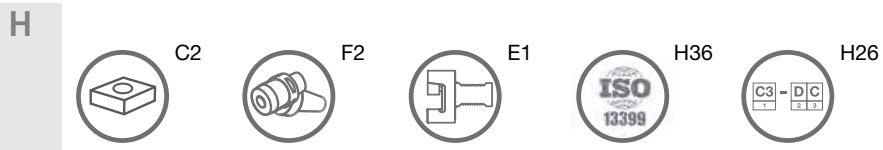
C 266 R/LG

		Dimensiones, mm											
	CZC _{MS}	OHX	Código de pedido	B	H	LF	WF	HF	THCA	NM	KG	MIID	
	16	12 x 12	23.4	266R/LFA-1212-16	12.0	12.0	80.0	12.5	12.0	1°	3.0	0.13	266.LG-16..
		16 x 16	21.4	266R/LFA-1616-16	16.0	16.0	100.0	16.5	16.0	1°	3.0	0.21	266.LG-16..
		20 x 20	21.6	266R/LFA-2020-16	20.0	20.0	125.0	20.5	20.0	1°	3.0	0.40	266.LG-16..
		25 x 25	22.2	266R/LFA-2525-16	25.0	25.0	150.0	25.5	25.0	1°	3.0	0.73	266.LG-16..

D Para roscado cerca del contrapunto R = A Derecha, L = A Izquierda
 Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.
 Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77
 Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

Piezas de repuesto			
Tornillo	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo
5513 020-13	5322 392-11	5322 391-11	5512 032-05

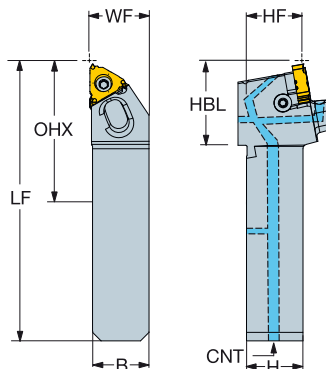
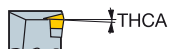
E Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



C 36

Mango de herramienta CoroThread® 266 QS para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo



266 R/LG

		Dimensiones, mm														
CZC _{MS}	OHX	CNSC	Código de pedido	B	H	HBL	LF	WF	HF	THCA	CNT	BAR	NM	KG	MIID	
16	20 x 20	50.0	3	QS-266-R/LFA2020-16C	20.0	20.0	30.0	99.0	20.9	20.0	1°	G 1/8-28	150	3.0	0.27	266.LG-16..
	25 x 25	55.0	3	QS-266-R/LFA2525-16C	25.0	25.0	30.0	114.0	25.9	25.0	1°	G 1/8-28	150	3.0	0.48	266.LG-16..
22	25 x 25	60.0	3	QS-266-R/LFA2525-22C	25.0	25.0	35.0	119.0	25.9	25.0	1°	G 1/8-28	150	5.0	0.51	266.LG-22..

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

Piezas de repuesto								
CZC _{MS}	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo a la izquierda	Placa de apoyo a la derecha	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla	Tapón	Tapón	Tapón
16	20 x 20-25 x 25	5513 020-13	5322 392-11	5322 391-11	5512 032-05	5691 026-13	3214 013-02	3214 013-03
22	25 x 25	5513 020-26	5322 394-11	5322 393-11	5512 032-04	5691 026-13	3214 013-02	3214 013-03

Piezas de repuesto		
CZC _{MS}	Tapón	Tapón
16	3214 013-01	3214 012-01
22	3214 013-01	3214 012-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



A

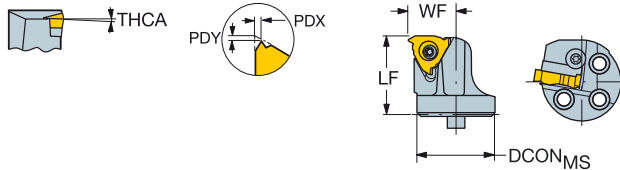
TORNEADO DE ROSCAS Herramientas exteriores

Cabeza CoroThread® 266 para torneado de roscas

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior

B



C



266 R/LG

Código de pedido	Dimensiones, mm										MIID
	CZC _{MS}	CNSC	D _{CON_{MS}}	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG		
SL-266R/LFG-202514-16	20	0	20.0	25.0	14.0	1°	3.0	0.06			266.RG-16..
SL-266R/LFG-252517-16	25	1	25.0	25.0	17.0	1°	10	3.0	0.08		266.RG-16..
SL-266R/LFG-323222-16	32	1	32.0	32.0	22.0	1°	10	3.0	0.14		266.RG-16..
SL-266R/LFG-403227-16	40	1	40.0	32.0	27.0	1°	10	3.0	0.21		266.RG-16..

D

Cuando se utilicen cabezas de corte exteriores CoroThread 266 SL, la cabeza a derechas utiliza una plaquita exterior a izquierdas y la cabeza a izquierdas utiliza una plaquita exterior a derechas.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para los valores PDX/PDY - consulte la página de la plaquita.

Para ver recomendaciones sobre pasadas, consulte la página C77

Ángulo de inclinación (THCA) con distintas placas de apoyo, consulte la página C75

E

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

F

G

H



C 38



CoroCut® XS

Para mecanizado exterior de componentes pequeños y esbeltos

Aplicación

- Tronzado
- Roscado exterior
- Ranurado exterior
- Torneado

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Gran precisión
- Tolerancias estrechas
- Buena accesibilidad al cambiar las plaquitas
- Extensa variedad de anchuras de plaquita
- Filos de corte agudos
- Todas las plaquitas son compatibles con el mismo portaherramientas
- Plaquitas rectificadas y portaherramientas de alta calidad
- Plaquitas de perfil completo para realizar roscas de gran calidad en una operación
- Diseñadas para mantener intacto el portaherramientas en caso de rotura de la plaquita.
- Disponibilidad de refrigerante de precisión



www.sandvik.coromant.com/corocutxs

Portaherramientas

Hay disponibles portaherramientas especiales con mango cuadrado de gran precisión para tronzar cerca del husillo secundario.



Plaquitas

Torneado	Torneado inverso	Tronzado	Ranurado	Perfilado	Roscado
A277	A277	B97	B117	B121	C56

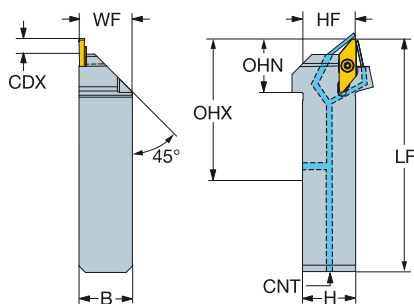
Herramientas

Mangos de herramienta QS™	Cabezas de corte CoroTurn® SL
B99	B100

Mango de herramienta CoroCut® XS QS para tronzado y ranurado

Diseño de sujeción por tornillo

Suministro de refrigerante de precisión



		Dimensiones, mm														
SSC	CZC _{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Código de pedido	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID
3	20 x 20	7.3	45.0	25.0	3	QS-SMALR/L2020X3HP	20.0	20.0	25.1	94.1	20.0	20.0	G 1/8-28	150	0.24	MACL 3 200-N
	25 x 25	7.3	50.0	25.0	3	QS-SMALR/L2525X3HP	25.0	25.0	25.1	109.1	25.0	25.0	G 1/8-28	150	0.44	MACL 3 200-N

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto	
Tornillo de plaquita	Boquilla
5513 027-01	5691 026-13

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

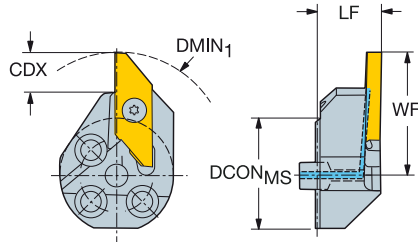


A TRONZADO Y RANURADO Herramientas exteriores

Cabeza CoroCut® XS para ranurado

Diseño de sujeción por tornillo

CoroTurn® SL - Suministro de refrigerante interior



C

		Dimensiones, mm											
SSC	CZC _{MS}	CDX	DMIN ₁	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
3	25	8.2	42.0	1	570-25R/LSMAL3	25	14.0	26.8	10	1.2	0.08	MACR 3 200-N	
	32	8.2	50.0	1	570-32R/LSMAL3	32	14.0	30.5	10	1.2	0.12	MACR 3 200-N	

SSC = Debe corresponderse con el valor SSC en la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

D Nota: plaquitas a izquierda utilizadas en soportes a derecha, plaquitas a derecha utilizadas en soportes a izquierda.

Piezas de repuesto	
Tornillo	Tubo de refrigerante
5513 027-01	5691 041-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

E

F

G

H

B97

F2

H36

H5

H2

B 100

